

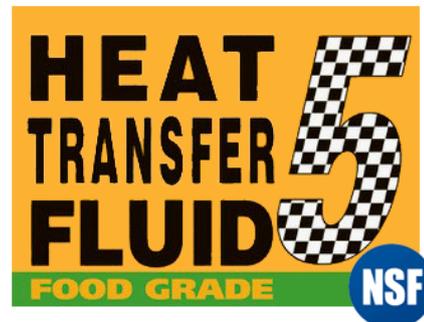
® OIL SERVICE srl
PART. IVA 02098020189
REGISTRO IMPRESE PAVIA 47450/15316
R.E.A. PAVIA 245240
CERTIFICATO ISO 9001 N. IT 231217

HEAD OFFICE:
27051 CAVA MANARA (PV)
VIA TORRE DEI TORTI 3
PHONE N.: +39.0382.552871
FAX N.: +39.0382.552002
E-MAIL: commerciale@oilservice.it
WWW.OILSERVICE.IT

REGISTERED OFFICE:
27100 PAVIA
VIA B. DA FELTRE 2/A

IRELAND OFFICE:
BLOCK 4
HARDCOURT CENTRE, HARDCOURT ROAD
DUBLIN 2
PHONE N.: +353.1477.3282

26
years
quality company



Synthetic Heat Transfer Fluids

FoodGrade

Questo fluido è frutto di studi e ricerche sulle problematiche che le diverse applicazioni di oli diatermici nelle differenti tipologie di impianti causavano sull'efficienza, prestazione e sicurezza di quest'ultimi.

HTF 5 è un fluido ad elevate caratteristiche fisico-chimiche formulato per tutti quegli impianti, alimentari e non alimentari, in cui si vuole preservare l'integrità del prodotto finale in caso di contaminazione dal fluido, grazie alla sua specifica FOODGRADE.

È **un fluido miscelabile con ogni tipologia di oli diatermici** (minerali, semisintetici, sintetici) presenti sul mercato sia che abbiano la specifica foodgrade sia che non ce l'abbiano senza controindicazioni. La sua miscibilità permette di correggere **la causa** della formazione di gas o frazioni leggere che il deterioramento dell'olio diatermico subisce ("cracking", ovvero la produzione di gas all'interno del circuito) semplicemente rabboccando con HTF 5 e non più correggendone **l'effetto** tramite eliminazione del gas.

Raggiunge temperature **di 348°C di esercizio ed è il primo olio FOODGRADE con il più alto punto di infiammabilità: 274°C.**

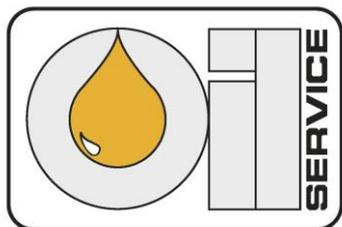
L'altissima resistenza ad alte temperature è implementata da una forte resistenza all'ossidazione, che permette quindi l'utilizzo su impianti a vaso di espansione aperti o pressurizzati con azoto, pertanto gli impianti non devono subire modifiche per l'utilizzo di questo fluido.

Si **separa dall'acqua** come se fosse un olio minerale, grazie al suo **peso specifico di 0,86.**

Per la sicurezza, questo prodotto rispecchia in pieno le esigenze di chi lo utilizza: **non puzza, non è tossico, non è pericoloso per la salute.** La sua certificazione attesta che in caso di contaminazione del prodotto finale dal fluido ne verrà **preservata la sua integrità iniziale tutelandone l'intera produzione.**

CARATTERISTICHE

- Eccellente stabilità termica e di ossidazione che contribuisce alla lunga durata a temperature molto elevate
- Temperature molto elevate di flash, fuoco e auto-accensione per maggiore sicurezza
- Volatilità molto bassa e tensioni di vapore
- Elevata capacità termica e conducibilità termica
- Completamente miscibile con oli diatermici minerali, semi sintetici e sintetici
- Controllo dei depositi eccellente, per aiutare a mantenere il sistema pulito
- Bassa viscosità a temperature di funzionamento per una migliore efficienza di pompaggio
- Demulsività eccellente e proprietà del flusso a freddo
- Si separa dall'acqua
- **Certificazione FOODGRADE ed NSF** per la tutela alimentare



Temperatura di esercizio: 348°C

Lubrication Properties	Test Method	
Density @15 °c	ASTM D-1298	0.864
Color	ASTM D-1500	< 0.5
Flash Point	ASTM D-92	274°C
Fire Point	ASTM D-92	295°C
Viscosity cSt @ 40 °C	ASTM D-445	103
Viscosity cSt @ 95 °C	ASTM D-445	10,8
Viscosity cSt @ 315 °C	ASTM D-445	0,76
Sulphur Content, % mass	X-RAY	<0.01
Carbon Residue, % mass	ASTM D-189A	0.01
Cu Strip Corrosion	ASTM D-130	1a
Vapor Pressure, psi @205 °C	ASTM D-2879	0.040
Vapor Pressure, psi @260 °C	ASTM D-2879	0.21
Vapor Pressure, psi @315 °C	ASTM D-2879	1.11
Vapor Pressure, psi @371 °C	ASTM D-2879	4.41
Distillation Range, °C 10%	ASTM D-2887	410
Distillation Range, °C 90%	ASTM D-2887	520